

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฐานป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ LANCASTER HOTEL ตั้งอยู่ ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร

ภาคผนวก จ.

ตำแหน่งที่กักตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ขูดขารต์แบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		359 ลิตร
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ใสกรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปลดปล่อยน้ำกลับลง Tank	/	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ครันดำ	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	17400	RPM
- Oil Pressure	25	psi , Water temp 90 °C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	165	psi
- ความดังของเสียง	95	ในห้อง dBA , นอกห้อง 90 dBA
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	385	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	49.2	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	165	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	7	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง		

By Supervisor [Signature]

Approved By Chief Eng / Asst [Signature]

DATE 16-8-68

DATE 16/8/68

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชุดชาร์ตแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	385 ลิตร	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ไล์กรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/	
- ไล์กรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณถังหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.../...) Aotu Test โดยเปิด Valve ปลดอยน้ำกลับลง Tank	/	
(.../...) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- ครุ่นดำ	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1750 RPM	
- Oil Pressure	25 psi ,	Water temp ... 100 C'
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	165 psi	
- ความดังของเสียง	ในห้อง 85 dBA , นอกห้อง 90 dBA	
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	384 ลิตร	
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	49.6 ชั่วโมง	
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	165 psi	
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor [Signature]

Approved By Chief Eng / Asst [Signature]

DATE 13/9/68

DATE 13/9/68

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ	
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง			
ระบบแบตเตอรี่			
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/		
- ขูดขารต์แบตเตอรี่	/		
- แรงดันแบตเตอรี่	/		
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง			
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง 3.80 ลิตร		
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/		
- ใส้กรองน้ำมัน Oil Filter	/		
ระบบน้ำมันหล่อลื่น			
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/		
- รอยรั่วไหลและอุดตัน	/		
- ใส้กรองอากาศ Air Filter	/		
ระบบน้ำหล่อเย็น			
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/		
- ความสะอาดบริเวณรังผึ้งหม้อน้ำ	/		
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/		
ระบบ Control			
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/		
- ระบบ Control , Auto/Manual	/		
- Emergency Stop	/		
วิธีการ Start เครื่อง			
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปลดอยน้ำกลับลง Tank	/		
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/		
ตรวจสอบระหว่าง เดินเครื่อง			
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/		
- ครี้น้ำ	/		
- การสั่นของเครื่อง	/		
- รอบของเครื่อง 2700 RPM		
- Oil Pressure 70 psi , Water temp 9.8 C	
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง 16.9 psi		
- ความดังของเสียง	ในห้อง 95 dBA , นอกห้อง 90 dBA
ตรวจสอบหลังจาก หยุดเดินเครื่อง			
- ระดับน้ำมันใน TANK 37.9 ลิตร		
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง 49.8 ชั่วโมง		
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง 16.9 psi		
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด	
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/		
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/		

By Supervisor Asst

Approved By Chief Eng / Asst ศ/๒๑

DATE 9/11/2568

DATE 9/11/68

การตรวจเช็ค FIRE PUMP

DESCRIPTION	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจสอบความพร้อมก่อน START เครื่อง		
ระบบแบตเตอรี่		
- สภาพแบตเตอรี่, ขั้วแบตเตอรี่, สายแบตเตอรี่, ระดับน้ำกลั่น	/	
- ชุดชาร์ตแบตเตอรี่	/	
- แรงดันแบตเตอรี่	/	
ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง		
- ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	374	ลิตร
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	/	
- ไส้กรองน้ำมัน Oil Filter	/	
ระบบน้ำมันหล่อลื่น		
- ระดับน้ำมันหล่อลื่น	/	
- รอยรั่วไหลและจุดตัน	/	
- ไส้กรองอากาศ Air Filter	/	
ระบบน้ำหล่อเย็น		
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ / น้ำยาเติมหม้อน้ำ	/	
- ความสะอาดบริเวณถังหม้อน้ำ	/	
- การรั่วซึมของระบบหล่อเย็น	/	
ระบบ Control		
- จุดต่อสายคอนโทรล / สายพาวเวอร์ / สายกราวด์	/	
- ระบบ Control , Auto/Manual	/	
- Emergency Stop	/	
วิธีการ Start เครื่อง		
(.....) Auto Test โดยเปิด Valve ปลดปล่อยน้ำกลับลง Tank	/	
(.....) Manual Test โดยกดปุ่ม Push Start	/	
ตรวจสอบระหว่างเดินเครื่อง		
- การรั่วซึมต่างๆ เช่น น้ำ น้ำมัน	/	
- คิวินตา	/	
- การสั่นของเครื่อง	/	
- รอบของเครื่อง	1700	RPM
- Oil Pressure	75	psi , Water temp 95 C
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	16.9	psi
- ความดังของเสียง	95	dBa ในห้อง , นอกห้อง 90 dBa
ตรวจสอบหลังจากหยุดเดินเครื่อง		
- ระดับน้ำมันใน TANK	373	ลิตร
- ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง	49.20	ชั่วโมง
- แรงดันน้ำในท่อเมนระบบดับเพลิง	16.4	psi
ความสะอาดภายในห้องเครื่อง	เรียบร้อยดี	ต้องทำความสะอาด
- ความสะอาดของเครื่องจักร	/	
- ความสะอาดของห้องเครื่อง	/	

By Supervisor cat

Approved By Chief Eng / Asst คิง

DATE 27/12/69

DATE 27/12/68